



CANELA
NUEVA LÍNEA DE TORNEADO



Disponibles en TN15, TN20, TN30 y TN35

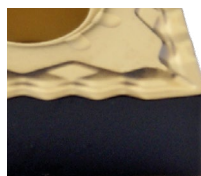
Rompevirutas -FC

El rompevirutas FC se ha diseñado para operaciones de acabado ligero a alta velocidad, con un avance de 0,08 a 0,3 mm a una profundidad de corte entre 0,2 y 2,5 mm.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (Ap): 0,2 - 2,5 mm
Avance (f): 0,08 - 0,3 mm

Referencia

CNMG 090304-FC	TN15	TN30
CNMG 090308-FC	●	●
CNMG 120404-FC	●	●
DNMG 150604-FC	●	●
TNMG 160404-FC	●	●
WNMG 080404-FC	●	●

Rompevirutas -FMC

Rompevirutas de acabado con perfil diferencial que reduce la zona de contacto y de ese modo hace que mejore la difusión térmica.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (Ap): 0,5 - 2,5 mm
Avance (f): 0,05 - 0,25 mm

Referencia

CNMG 120404-FMC	TN15	TN30
DNMG 150604-FMC	●	●
SNMG 120404-FMC	●	●
TNMG 160404-FMC	●	●
WNMG 080404-FMC	●	●

Rompevirutas -MC

El rompevirutas MC proporciona un ángulo de desprendimiento positivo con faceta para una mejor resistencia de la arista en aplicaciones de mecanizados medios en una amplia gama de materiales. Recomendado para aplicaciones generales en todo tipo de aceros y aceros inoxidables.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (Ap): 1,0 - 3,5 mm
Avance (f): 0,15 - 0,35 mm

Referencia

CNMG 120408-MC	TN15	TN30	TN35
DNMG 150608-MC	●	●	●
TNMG 160408-MC	●	●	●
WNMG060404-MC	●	●	●
WNMG060408-MC	●	●	●
WNMG080408-MC	●	●	●

Rompevirutas -MFC

El rompevirutas MFC proporciona un control excelente de la viruta con una baja presión de corte y un corte de viruta libre en una amplia gama de mecanizados ligeros. Recomendado para mecanizados ligeros en aleaciones al carbono.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (Ap): 0,5 - 4,0 mm
Avance (f): 0,15 - 0,5 mm

Referencia

CNMG 120408-MFC	TN15	TN30
DNMG 150608-MFC	●	●
TNMG 160408-MFC	●	●
WNMG 080408-MFC	●	●

Rompevirutas -MHC

Rompevirutas alternativo para mecanizados medios en aceros en general y aceros inoxidables. Primera opción para mecanizado medio de acero blando.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (Ap): 0,5 - 5,0 mm
Avance (f): 0,4 - 0,8 mm

Referencia

CNMG 120408-MHC	TN15	TN20	TN30
CNMG 120412-MHC	●	●	●
DNMG 150608-MHC	●	●	●
DNMG 150612-MHC	●	●	●
TNMG 160408-MHC	●	●	●
TNMG 160412-MHC	●	●	●
WNMG 080408-MHC	●	●	●
WNMG 080412-MHC	●	●	●

Rompevirutas -RC

El rompevirutas RC es adecuado para avances altos y profundidades de corte que normalmente requieren plaquitas de una sola cara. El rompevirutas tiene una faceta negativa ancha que proporciona una alta resistencia de arista.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (Ap): 1,5 - 5 mm
Avance (f): 0,3 - 0,5 mm

Referencia

CNMG 120408-RC	TN15	TN20	TN30
CNMG 120412-RC	●	●	●
SNMG 120412-RC	●	●	●

Material**Calidad****Descripción****P**

Acero

TN15

Calidad resistente al desgaste para acabados y mecanizados intermedios, adecuada para muchas aplicaciones en acero, fundición y aleaciones de alta temperatura. Se utiliza generalmente a velocidades altas, donde la deformación puede ser un problema. El recubrimiento multicapa contiene TiCN y óxido de aluminio.

TN20

Calidad para aplicaciones generales, resistente al desgaste. Su sustrato enriquecido proporciona una resistencia a la deformación y a la rotura excepcionalmente buena. El recubrimiento multicapa contiene óxido de aluminio para añadir resistencia adicional al calor y al desgaste. Se utiliza para mecanizar acero y acero inoxidable a velocidades más bajas que la calidad TN15.

TN30

Calidad para aplicaciones generales de torneado, resistente al desgaste. El recubrimiento multicapa contiene óxido de aluminio para añadir resistencia adicional al calor y al desgaste. Se utiliza para mecanizar acero y acero inoxidable a velocidades más bajas que la calidad TN15. Esta calidad de torneado se utiliza para operaciones que exigen mucha extracción de viruta, incluso a velocidades bajas y con corte muy interrumpido, y en mecanizados problemáticos de acero inoxidable a velocidades bajas y con poca rigidez.

M

Inoxidable

TN35

Nueva calidad recubierta desarrollada para mecanizar acero inoxidable y aleaciones resistentes al calor. Esta calidad se utiliza sólo en combinación con el rompevirutas MC. Es la primera opción para aplicaciones en acero inoxidable.