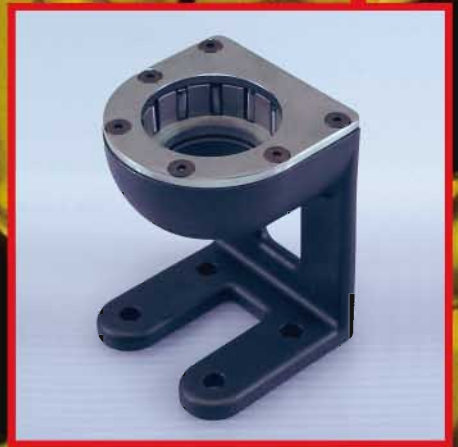


CANELA

Highlights



MOLDES MOTLLES

Canela presenta la nueva serie de fresas de alta productividad para moldes y matrices. Esta nueva serie está especialmente diseñada para cubrir todas las necesidades de fresado de moldes y matrices. La amplia selección de herramientas permite las aplicaciones de mecanizado: cavidades de moldes de tamaño medio a grande, copiado, achaflanado, penetrado, interpolación helicoidal de agujeros, planeado y penetrado en rampa.

Canela presenta la nova sèrie de freses d'alta productivitat per motlles i matrius. Aquesta nova sèrie està especialment dissenyada per cobrir totes les necessitats de fresat de motlles i matrius. L'àmplia selecció d'eines permet totes les aplicacions de mecanitzat: cavitats de motlles de tamany mig a gran, copiat, aixamfranat, penetrat, interpolació helicoidal de forats, planejat i penetrat en rampa.





Y MATRICES I MATRIUS

Todas las series de fresas incorporan plaquitas con la geometría de corte más avanzada, proporcionando al cliente una excelente productividad mediante una acción de corte más libre y un menor consumo de potencia. Añadiendo a esto unas plaquitas de alta precisión, se consigue una mayor durabilidad de la herramienta y un mayor rendimiento del mecanizado.

Totes les sèries de freses incorporen plaquetes amb la geometria de tall més avançada, proporcionant al client una excel·lent productivitat mitjançant una acció de tall més lliure i un menor consum de potència. Afegint a això unes plaquetes d'alta precisió, es consegueix una major durabilitat de l'eina i un major rendiment del mecanitzat.



GA



GN



GX



Herramientas para plaquitas de cerámica Eines per plaquetes de ceràmica

El sistema Canela para cerámica ofrece la posibilidad de montar dos sistemas de fijación diferentes en el mismo portaherramientas básico. Sustituyendo los recambios, cada plaquita se puede montar de manera rápida y fácil.

El sistema de Canela per ceràmica ofereix la possibilitat de muntar dos sistemes de fixació diferents en el mateix portaeines bàsic. Substituint els recanvis, cada plaqueta es pot muntar de manera ràpida i fàcil.

GX Fijación para plaquitas con muesca
Fixació per plaquetes amb osca



CD Elemento de fijación con rompevirutas
(para material de viruta corta)
Element de fixació amb trencaferritges
(per material de ferritja curta)



Geometría CF

Geometria CF

Los rompevirutas CF están diseñados para operaciones de acabado ligero a altas velocidades, con un avance de entre 0,08 y 0,3 mm, en profundidades de corte de entre 0,2 y 2,5 mm.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (A_p): 0,2 - 2,5 mm.
Avance (f): 0,08 - 0,3 mm.

Els tallaferritges CF estan dissenyats per operacions d'acabat lleuger a altes velocitats, amb un avançament entre 0,08 i 0,3 mm, en profunditats de tall entre 0,2 i 2,5 mm.

Àrea d'aplicació principal:
Profunditat de tall (A_p): 0,2 - 2,5 mm.
Avanç (f): 0,08 - 0,3 mm.

Geometría CM

Geometria CM

Los rompevirutas CM proporcionan un ángulo de corte positivo con una arista altamente resistente en aplicaciones medias en una amplia gama de materiales. Recomendada para usos generales en todo tipo de aceros.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (A_p): 1,0 - 3,5 mm.
Avance (f): 0,15 - 0,35 mm.

Els tallaferritges CM proporcionen un angle de tall positiu amb una arista altament resistent en aplicacions mitjanes en una àmplia gamma de materials. Recomanada per usos generals en tot tipus d'acers.

Àrea d'aplicació principal:
Profunditat de tall (A_p): 1,0 - 3,5 mm.
Avanç (f): 0,15 - 0,35 mm.

Geometría CS

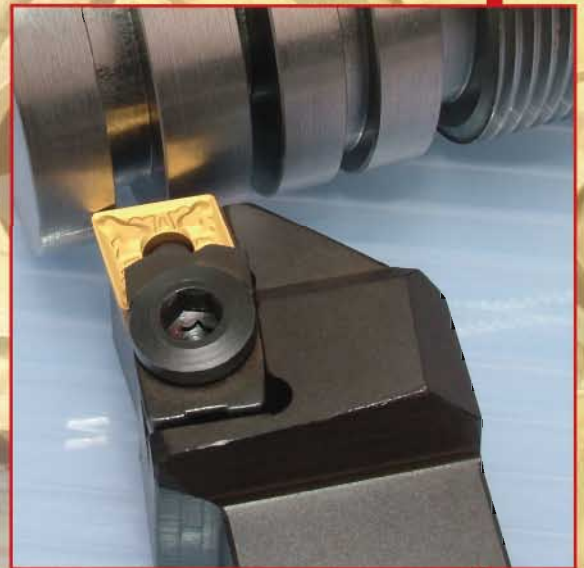
Geometria CS

Primera elección para acero inoxidable. El rompevirutas CS proporciona un excelente control de la viruta con fuerzas de corte bajas.

Área de aplicación principal:
Profundidad de corte (A_p): 0,5 - 4,0 mm.
Avance (f): 0,15 - 0,5 mm.

Primera elecció per acer inoxidable. El tallaferritges CS proporciona un excel.lent control de la ferritja amb forces de tall baixes.

Àrea d'aplicació principal:
Profunditat de tall (A_p): 0,5 - 4,0 mm.
Avanç (f): 0,15 - 0,5 mm.





Ø 38.09 - 63,5 mm

Ø 63.5 - 88,89 mm

Ø 88.89 - 114,3 mm

Ø 114.3 - 152,4 mm

Ø 152.4 - 508 mm

Recto / Recte

CZGB & CZGF

LA MEJOR ELECCIÓN PARA LA MAYOR PRODUCTIVIDAD
LA MILLOR ELECCIÓ PER LA MAJOR PRODUCTIVITAT

El ranurado frontal, tronzado y ranurado OD modular cubre múltiples aplicaciones, sustituyendo las lamas intercambiables. La superficie de asiento prismática de fondo rectificad, asegura una rigidez de fijación excepcional y un posicionamiento preciso de la plaqueta. Es posible efectuar un ranurado profundo debido a su plaqueta de una cara, reforzada con recubrimiento PVD TiAlN.

El ranurat frontal, tronçat i ranurat OD modular cobreix múltiples aplicacions, substituïnt les lames intercanviables. La superfície de seient prismàtica de fons rectificat, assegura una rigidesa de fixació excepcional i un posicionament precís de la plaqueta. És possible efectuar un ranurat profund degut a la seva plaqueta d'una cara, reforçada amb recobriment PVD TiAlN.



Tornos automáticos / Torns automàtics

La serie de micro-herramientas ofrece plaquetas intercambiables adecuadas para tornos automáticos CNC. Las plaquetas intercambiables sustituyen a las herramientas soldadas convencionales y conllevan un tiempo de instalación corto y la eliminación del reafilado. Las plaquetas intercambiables abarcan todo tipo de mecanizado en tornos automáticos CNC: torneado frontal, tronzado, torneado hacia atrás, ranurado, roscado y taladrado son sus aplicaciones generales. El mango de la herramienta se puede seleccionar de 8 a 16 mm.

La sèrie de micro-eines ofereix plaquetes intercanviables adequades per torns automàtics CNC. Les plaquetes intercanviables substitueixen a les eines soldades convencionals i comporten un temps d'instal.lació curt i l'eliminació del refilat. Les plaquetes intercanviables abarquen tot tipus de mecanitzat en torns automàtics CNC: tornejat frontal, tronçat, tornejat cap enrere, ranurat, roscat i foradat amb les seves aplicacions generals. El mànec de l'eina es pot seleccionar de 8 a 16 mm.



DIN 2080

MAS BT

CAT



MONTACONOS / MONTACONS

Sistema único de montaconos autoblocante patentado. Para montar y desmontar todo tipo de conos. Ya no se necesita tener diferentes montaconos para cada modelo, se puede hacer todo en un sólo tipo.

Sistema únic de montacons autoblocant patentat. Per muntar i desmuntar tot tipus de cons. Ja no es necessita tenir diferents montacons per cada model, sinó que es pot fer tot en un sol tipus.



REF.

Tipo / Tipus

02.30.70 - 02.30.71
02.40.70 - 02.40.71
02.50.70 - 02.50.71

BT 40 - HSK 63 - DIN 2080 40 - DIN 69871/A 40 - CAPTO C6 - KM 63
DIN 2080 50 - DIN 69897/A 50
BT 50 - HSK 100

HSK

CAPTO

KM



160

130

60

120°

120°

IU+220588

IU+220531

IU+220564/4

R49.5

IU+220

11,22

79,89

Fijación D

Fixació D

El sistema de fijación "D" evita el movimiento de la plaquita durante el mecanizado con avances altos o con corte interrumpido. Esto es debido a su capacidad de posicionamiento, que mantiene la plaquita sujeta en modo seguro.

El sistema de fixació "D" evita el moviment de la plaqueta durant el mecanitzat amb avançaments alts o amb tall interromput. Això és degut a la seva capacitat de posicionament, que manté la plaqueta subjectada de manera segura.



SPMT_{TL40}



SPMT

Las nuevas plaquitas SPMT de tamaño 06, 07, 09 y 12 son más positivas que las plaquitas WCMX y las WCMT y ofrecen un corte más suave en aplicaciones de taladrado. Presentamos la nueva calidad TL40 para aplicaciones generales en una amplia gama de materiales. Las nuevas brocas están disponibles con una profundidad de taladrado de 3xD y con diámetros de 15 a 45.

Les noves plaquetes SPMT de mides 06, 07, 09 i 12 són més positives que les plaquetes WCMX i les WCMT i ofereixen un tall més suau en aplicacions de foradat. Presentem la nova qualitat TL40 per aplicacions generals en una àmplia gamma de materials. Les noves broques estan disponibles amb una profunditat de foradat de 3xD i amb diàmetres de 15 a 45.





CCKT

1. Aplicaciones múltiples: contorneado, taladrado y planeado.
2. Menor tiempo para cambiar la herramienta en máquinas convencionales y de control numérico.
3. Económica y eficiente en el mecanizado.
4. Capaz de mecanizar fácilmente en aplicaciones de desbaste y acabado por su geometría de corte helicoidal, que reduce las fuerzas de corte para conseguir un corte más suave.
5. Se puede esperar una mayor durabilidad de la herramienta porque genera bajas fuerzas de corte.
6. Se verá una mejora en el rendimiento en comparación con las fresas y las fresas-broca convencionales, especialmente en el penetrado en rampa, taladrado, contorneado, interpolación helicoidal de agujeros, cajeadado o perfilado normal.

1. Aplicacions múltiples: contornejat, foradat i planejat.
2. Menys temps per canviar l'eina en màquines convencionals i de control numèric.
3. Econòmica i eficient en el mecanitzat.
4. Capaç de mecanitzar fàcilment en aplicacions de desbast i acabat per la seva geometria de tall helicoidal, que redueix les forces de tall per aconseguir un tall més suau.
5. Es pot esperar una major durabilitat de l'eina perquè genera baixes forces de tall.
6. Es veurà una millora en el rendiment en comparació amb les freses i les fresas-broca convencionals, especialment en el penetrat en rampa, foradat, contornejat, interpolació helicoidal de forats, escairat o perfilat normal.



TIN28

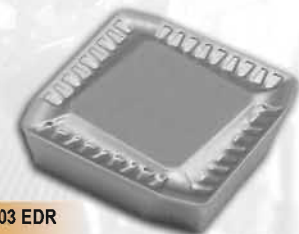
El especialista en acero inoxidable
L'especialista en acer inoxidable

Calidad de metal duro micrograno mejorada con un recubrimiento PVD multicapa, que ofrece un coeficiente de fricción inferior y una arista de corte más afilada. La calidad TIN28 es la primera elección de Canela para el mecanizado de aceros inoxidables y aceros aleados.

Qualitat de metall dur microgrà millorada amb un recobrint PVD multicapa, que ofereix un coeficient de fricció inferior i una aresta de tall més esmolada. La qualitat TIN28 és la primera elecció de Canela per el mecanitzat d'acers inoxidable i acers aliats.



SPKR 1203 EDR
TIN28



SPKN 1203 EDTR
TIN28



SEKR 1203 AFN
TIN28



SEMT 1204 AFTN
TIN28



APKT1003 PDR
TIN28

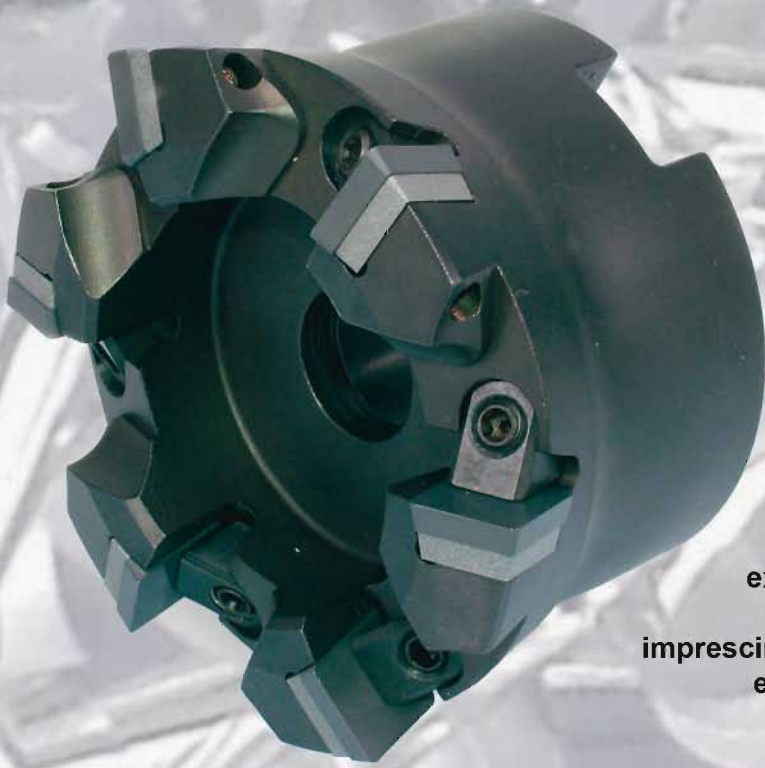


APKT1604 PDR
TIN28



APKT160416
TIN28





Fresas de Fresas de

Canela se complace en presentar la fresa convencional de planear del nuevo milenio.

La serie 1440 permite aumentar el avance por diente hasta 5 veces utilizando la misma plaquita que antes.

La nueva serie de fresas ofrece un porcentaje extraordinario de arranque de viruta y unos tiempos de desbaste espectacularmente bajos. La rentabilidad es imprescindible, y la serie 1440 la consigue utilizando plaquitas económicas con cuatro aristas de corte utilizables que consiguen profundidades de corte de hasta 2,5 mm.

Canela es complau en presentar la fresa convencional de planejar del nou mil.leni. La sèrie 1440 permet augmentar l'avanç per dent fins 5 vegades utilitzant la mateixa plaqueta que abans. La nova sèrie de fresas ofereix un percentatge extraordinari d'arrancament de ferritja i uns temps de desbast espectacularment baixos. La rentabilitat és imprescindible i la sèrie 1440 la consegueix utilitzant plaquetes econòmiques amb quatre arestes de tall utilitzables que conseguixen profunditats de tall de fins a 2,5 mm.

Modelo estándar / Model estàndard



Fresadora 6Kw CNC

Diámetro / diàmetre Ø: 80 mm

5 dientes / dents

Vc 200 m/min

rpm. 800

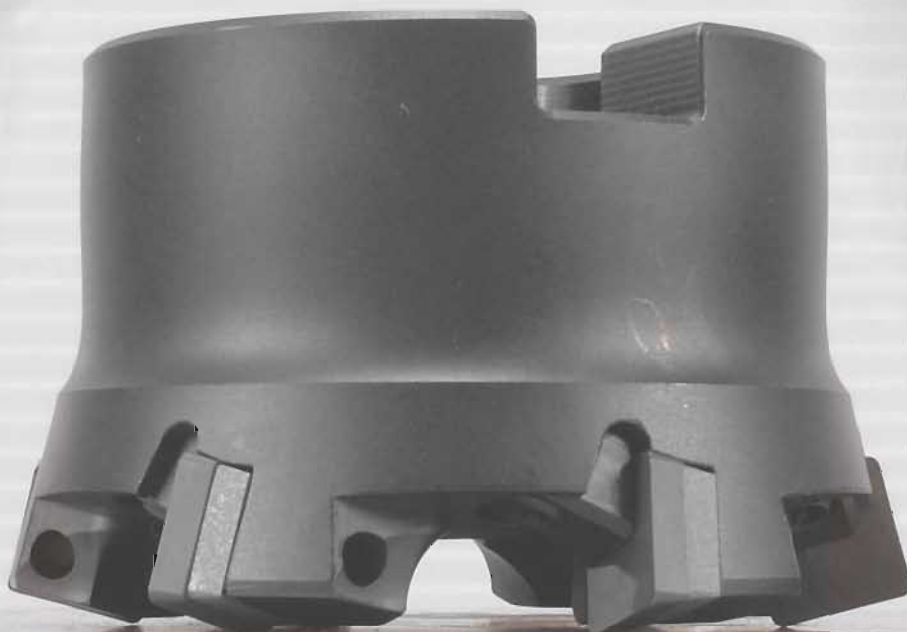
fz 0,2 mm/diente / dent

Vf 795 mm/min

doc 1,5 mm.

gran avance
gran avanç

Modelo / Model CANELA



Fresadora de 6Kw CNC

Diámetro / diàmetre de fresa Ø: 80 mm

5 dientes / dents

Vc 200 m/min

rpm. 800

fz 1 mm/diente / dent

Vf 4000 mm/min

doc 1,5 mm.

**Cinco veces más rápido que
el modelo estándar**

**Cinc vegades més ràpid que
el model estàndar**

Eines **CANELA**, S.A.
Polígon Ind. "Les Guixeres"
Torrent de Vallmajor, 88
08915 Badalona
Spain
Tel.: +34.90 399 85 61
Fax: +34.93 383 40 00
canela@metaltecnia.com

CANELA Corp.
2545 Silver Lake Road, Suite 3
48430 Fenton, MI
USA
Tel.: +1.810 750 5112
Fax: +1.810 750 5117
canelatool@yahoo.com

CANELA, Lda.
Rua Fonte das Canas, 688
3720-571 Travanca-Oliveira de Azeméis
Portugal
Tel.: +351.256 66 08 60
Fax: +351.256 66 08 69
canela@mail.telepac.pt

CANELA Werkzeuge GmbH
Bachstr. 16
73776 Altbach
Deutschland
Tel.: +49.07153 89 60 46
Fax: +49.07153 89 60 48
canela-altbach@web.de

CANELA Tools, SDN BHD
NO. 12&12A Jalan Bakawali, 38
81100 Johor Bahru
Malaysia
Tel.: +60.07 357 88 04
Fax: +60.07 357 88 05
canelamy@streamyx.com

CANELA Herramientas, Ltda.
Portugal, 1410
Santiago
Chile
Tel.: +56.2.554 53 47
Fax: +56.2.551 29 88
canelacl@gmail.com

CANELA CZ s.r.o.
Revová 15
101 00 Praha 10
Czech Republic
Tel.: +420.565 428 713
Fax: +420.565 494 333
info@canela.cz

Oficines de Badalona



Planta Arenys de Munt



Planta Arenys de Mar



Planta Oliveira de Azeméis

